

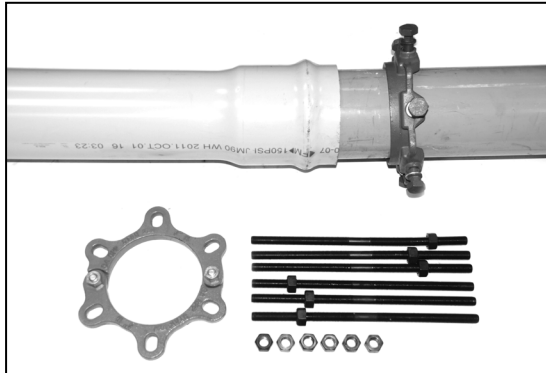


PVC Stargrip^{MD} série 4100HDP

Anneau de retenue à clavette pour section évasée de tuyaux en PVC, AWWA C900
Nouvelles installations seulement

Pour tuyaux de 4 po à 12 po de diamètre

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 4 PO À 12 PO DE DIAMÈTRE

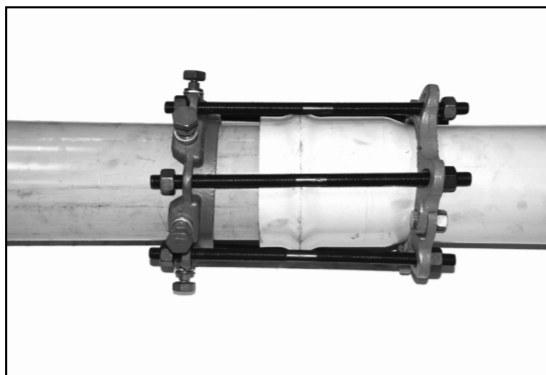


ÉTAPE 1

L'anneau de retenue PVC Stargrip^{MD} Série 4100P est conçu pour maintenir les tuyaux en PVC, conformément à la norme AWWA/ANSI AWWA C900/C900 (toutes classes de pression) liée aux sections évasées de tuyaux à emboîtement. Il comprend un presse-étoupe de retenue PVC Stargrip^{MD} Série 4000 pour l'embout mâle et une bague d'appui fendue derrière la section évasée.

Placez le presse-étoupe de retenue PVC Stargrip^{MD} Série 4000 sur l'extrémité mâle du deuxième tuyau, en orientant l'extension de la lèvre vers la section évasée d'accouplement.

Assemblez le raccord à emboîtement pour tuyau en PVC conformément aux instructions d'installation du fabricant du tuyau.



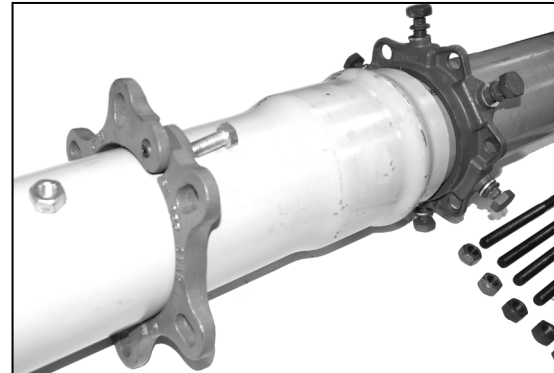
ÉTAPE 3

Installez les tiges à double extrémité restantes fournies dans chaque trou de boulon afin de répartir uniformément la charge. Placez les écrous aux extrémités de chaque tige à double extrémité. Il convient de s'assurer que les tiges disposent d'un espace suffisant pour permettre l'engagement complet des écrous avec plusieurs filets qui dépassent.

Éloignez le presse-étoupe de retenue PVC Stargrip^{MD} Série 4000 du joint jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu dans les tiges.

Remarques:

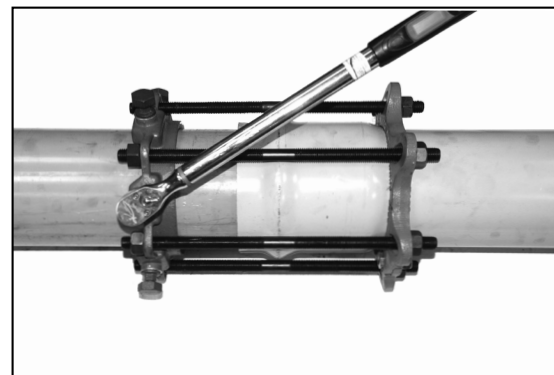
- *Produit non compatible avec des tuyaux en fonte ductile ou en acier.*
- *Les anneaux de retenue Stargrips doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.*
- *Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.*



ÉTAPE 2

Installez la bague d'appui fendue derrière la section évasée du tuyau dans le sens indiqué sur la pièce moulée. Serrez les boulons d'assemblage de la bague d'appui fendue à un couple de 90 lb-pi.

Faites pivoter le presse-étoupe de retenue PVC Stargrip^{MD} Série 4000 sur l'extrémité mâle de manière à aligner les trous de boulons, puis ajustez la position afin que la distance entre les presse-étoupes soit adaptée à la longueur de la tige à double extrémité. Il convient de s'assurer que les tiges à double extrémité disposent d'un espace suffisant pour permettre l'engagement complet des écrous avec plusieurs filets qui dépassent.



ÉTAPE 4

Serrez à la main les boulons limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface extérieure du tuyau. Continuez à serrer les boulons en alternance jusqu'à ce que les têtes de tous les boulons limiteurs de couple aient été retirées.

Les écrous des tiges à double extrémité doivent être serrés jusqu'à ce que la bague d'appui soit fermement en contact avec l'arrière de la section évasée. Ces écrous ne doivent pas être serrés de manière excessive.

Si le retrait du presse-étoupe de retenue PVC Stargrip^{MD} Série 4000 s'avère nécessaire, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie pour les tuyaux de 3 po à 12 po. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez-le de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 90 lb-pi.

STAR® PIPE PRODUCTS