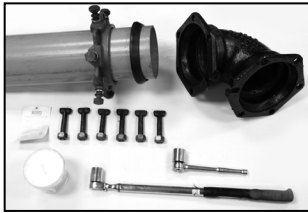


PVC Stargrip^{MD} série 4000HD

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique
pour tuyaux sous pression en plastique
Pour tuyaux de 3 po à 12 po de diamètre

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 3 PO À 12 PO DE DIAMÈTRE

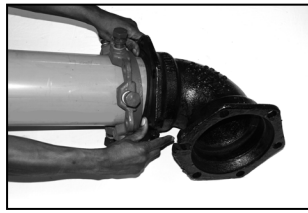


ÉTAPE 1

Un joint en caoutchouc assure une meilleure étanchéité si les surfaces avec lesquelles il entre en contact sont soigneusement nettoyées immédiatement avant l'assemblage. Une lubrification et un nettoyage supplémentaires doivent être effectués en appliquant de l'eau savonneuse ou un lubrifiant pour tuyaux à l'aide d'une brosse sur le joint d'étanchéité et l'extrémité lisse du tuyau. Faites glisser l'anneau de retenue Série 4000HD sur l'extrémité lisse, suivi du joint d'étanchéité pour raccord à joint mécanique, en orientant le bord étroit du joint d'étanchéité vers la section évasée du joint mécanique.

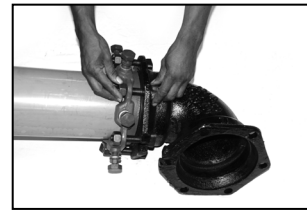
IMPORTANT : Lors de l'installation de ce produit sur un tuyau sous pression en plastique IPS, il est nécessaire d'utiliser un joint d'étanchéité de transition pour joint mécanique.

REMARQUE : Si vous installez l'anneau de retenue Série 4000HD sur un tuyau sous pression en PEHD, un renfort de tuyau en acier inoxydable (fourni par un tiers) est nécessaire. Le renfort doit être installé dans le tuyau en PEHD avant d'installer l'anneau de retenue Série 4000HD. Le renfort de tuyau en acier inoxydable doit être suffisamment long pour supporter toute la longueur d'appui du renfort.



ÉTAPE 2

Après avoir inséré le tuyau dans la section évasée du raccord, enfoncez fermement le joint d'étanchéité dans son logement. Le joint doit rester droit pendant cette opération.



ÉTAPE 3

Faites glisser l'anneau de retenue Série 4000 vers la section évasée du raccord à joint mécanique, en maintenant la lèvre du presse-étoupe uniformément appuyée sur le joint d'étanchéité. Insérez les boulons à tête rectangulaire et serrez les écrous à la main.

IMPORTANT : Appliquez la déflexion après avoir assemblé l'anneau de retenue, mais avant de serrer les boulons à tête rectangulaire.

Tableau C. Détails des écrous et boulons à tête rectangulaire

DIAMÈTRE NOMINAL DU TUYAU (PO)	DIMENSION DU BOULON (PO)	PLAGE DE COUPLE (LB-PI)				AWWA C901 / AWWA C906 (HDPE)
		AWWA C900 (PVC)	ASTM D2241 (PVC)	AWWA C909 (PVC)	AWWA C900 (PVC)	
3	5/8		45 - 60			75-90
4 to 12	3/4	75-90	75-90	55-65		75-90



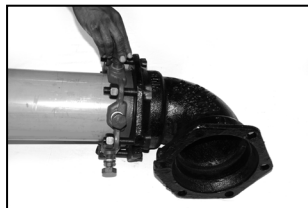
ÉTAPE 4

Lors du serrage des boulons à tête rectangulaire, il est essentiel que le presse-étoupe soit poussé uniformément vers la bride de la section évasée, en maintenant approximativement la même distance entre le presse-étoupe et la face de la bride en tous points autour du raccord. Afin de maintenir l'embout mâle en bonne position dans la section évasée du raccord à joint mécanique, le joint doit être maintenu en compression jusqu'à la fin de l'étape 6.

Tous les boulons à tête rectangulaire doivent être serrés jusqu'à ce qu'ils se trouvent dans la plage de couple indiquée dans le tableau C. Ce serrage peut exiger plusieurs cycles.

Remarques :

- Si une étanchéité efficace n'est pas obtenue en appliquant le couple maximal indiqué, le joint doit être démonté, soigneusement nettoyé, puis assemblé de nouveau. Il n'est pas acceptable d'appliquer une contrainte excédentaire aux boulons pour compenser une installation déficiente.
- Produit non compatible avec des tuyaux en fonte ductile ou en acier.
- Les anneaux de retenue Stargrips doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.
- Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.



ÉTAPE 5

Serrez à la main les boulons limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface du tuyau.

IMPORTANT : Lors de l'installation d'un anneau de retenue d'un diamètre de 4 po à 12 po sur un tuyau en plastique IPS, il est nécessaire de retirer les rondelles d'espacement des boulons limiteurs de couple.



ÉTAPE 6

Continuez à serrer les boulons en alternance jusqu'à ce que les têtes de tous les boulons limiteurs de couple aient été retirées.

Si l'anneau de retenue doit être retiré, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez l'anneau de retenue de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 90 lb-pi.

JRCAT2501A



Certified to ISO 9001:2015

MARQUE DÉPOSÉE DE STAR PIPE PRODUCTS

STAR^{MD} PIPE PRODUCTS
ENTREPRISE BASÉE À HOUSTON | NUMÉRO SANS FRAIS 1800999-3009 | TÉLÉCOPIEUR 281 558-9000
www.starpipeproducts.com