

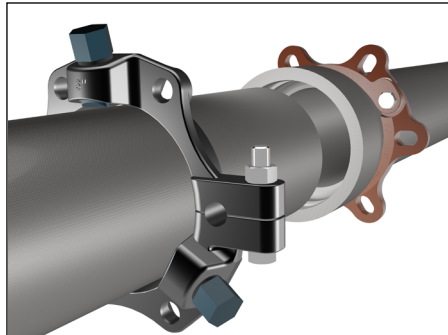
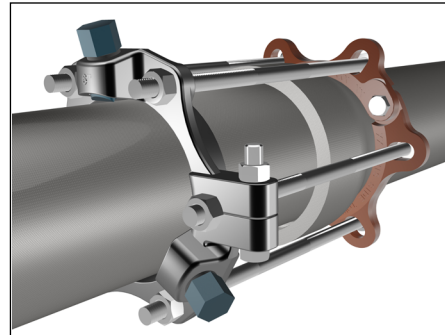


Anneau de retenue Stargrip fendu série 3100S

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique fendu pour tuyaux en fonte ductile neufs ou existants

Pour tuyaux de 3 po à 48 po de diamètre

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 3 PO À 36 PO DE DIAMÈTRE

**ÉTAPE 1****ÉTAPE 2**

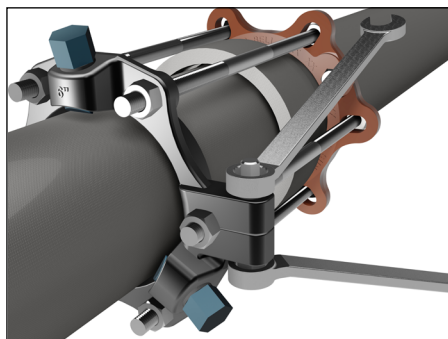
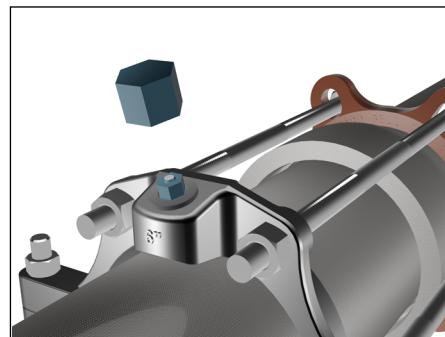
L'anneau de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3100S est conçu pour retenir les installations nouvelles et existantes de tuyaux en fonte ductile, conformément à la norme AWWA/ANSI C151/A21.51 (toutes classes d'épaisseur) liée aux sections évasées de tuyaux à emboîtement. Il comprend un presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S pour l'embout mâle et une bague d'appui fendue derrière la section évasée.

Assemblez le raccord à emboîtement pour tuyau conformément aux instructions d'installation du fabricant du tuyau dans le cas d'une nouvelle installation, ou assurez-vous que le raccord à emboîtement pour tuyau est installé conformément aux instructions d'installation du fabricant du tuyau dans le cas de raccords existants.

Installez la bague d'appui fendue derrière la section évasée du tuyau dans le sens indiqué sur la pièce moulée. Serrez les boulons d'assemblage de la bague d'appui fendue à un couple de 90 lb-pi pour les tuyaux de 3 po à 36 po. Retirez les boulons d'assemblage de l'anneau de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S. Assemblez sans serrer les deux moitiés à l'extrémité mâle du tuyau à l'aide de boulons de serrage, en veillant à ce que l'extension de la lèvre des deux moitiés soit orientée vers la section évasée du tuyau d'accouplement. Ne retirez pas les rondelles en caoutchouc avant l'installation. Des rondelles ont été fournies pour permettre le positionnement adéquat des clavettes pendant le transport et l'installation.

Faites pivoter le presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S sur l'extrémité mâle de manière à aligner les trous de boulons, puis ajustez la position afin que la distance entre les presse-étoupes soit adaptée à la longueur de la tige à double extrémité. Les tiges à double extrémité doivent avoir une longueur suffisante pour dépasser d'environ 0,50 po de l'écrou à chaque extrémité.

Installez les tiges à double extrémité restantes fournies dans chaque trou de boulon. Placez les écrous aux extrémités de chaque tige à double extrémité, en laissant dépasser la tige d'environ 0,50 po au-delà de l'écrou à chaque extrémité.

**ÉTAPE 3****ÉTAPE 4**

Éloignez le presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S du joint jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu dans les tiges. Serrez les boulons de serrage de l'anneau de retenue Stargrip^{MD} fendu Série comme suit :

3 po – 12 po : 100 – 125 lb-pi

14 po – 36 po : 250 – 275 lb-pi

Serrez à la main les boulons limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface extérieure du tuyau. Continuez à serrer les boulons de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile jusqu'à ce que les têtes de tous les écrous aient été retirées.

Les écrous des tiges à double extrémité de la bague d'appui doivent être serrés jusqu'à ce que la bague d'appui soit fermement en contact avec l'arrière de la section évasée. Ces écrous ne doivent pas être serrés de manière excessive.

Si le retrait du presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S s'avère nécessaire, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez l'anneau de retenue de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 90 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 3 po à 20 po, et à un couple de 120 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 24 po à 36 po.



Anneau de retenue Stargrip fendu série 3100S

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique fendu pour tuyaux en fonte ductile neufs ou existants

Pour tuyaux de 3 po à 48 po de diamètre

Remarques:

- Les anneaux de retenue Stargrip^{MD} Série 3100S sont conçus pour être utilisés sur des tuyaux en fonte ductile qui répondent à toutes les exigences physiques de la norme ANSI/AWWA C151/A21.51. Le tuyau doit être complètement recuit afin de garantir que les carbures primaires ont été dissous et que la perlite a été convertie en ferrite. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Produit non compatible avec des raccords à extrémité lisse ou avec des tuyaux en PVC ou en PEHD.
- Les anneaux de retenue Stargrips doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.
- Les écrous limiteurs de couple peuvent être serrés à l'aide d'une clé (à douille, à rochet ou pneumatique).
- La pression maximale nominale est de 350 psi pour les tuyaux de 3 po à 8 po, de 300 psi pour les tuyaux de 10 po à 16 po et de 200 psi pour les tuyaux de 18 po à 36 po. Pour les applications dépassant les pressions maximales, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir des recommandations.
- Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Pour les applications sur des tuyaux existants, la surface du tuyau doit être suffisante pour permettre un bon engagement de la clavette. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.

STAR[®] PIPE PRODUCTS

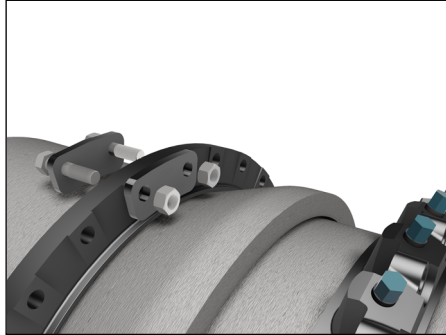


Anneau de retenue Stargrip fendu série 3100S

Anneau de retenue à clavette fendu pour tuyaux en fonte ductile –
Installations nouvelles ou existantes

Pour tuyaux de 42 po à 48 po de diamètre

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 42 PO À 48 PO DE DIAMÈTRE

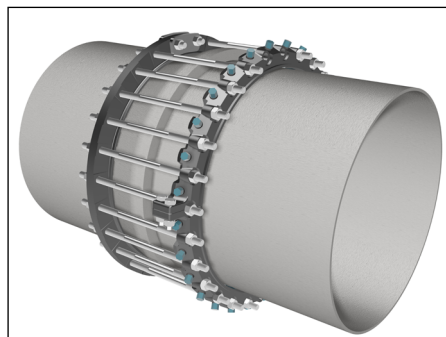
**ÉTAPE 1**

L'anneau de retenue Série 3100S est conçu pour retenir les installations nouvelles et existantes de tuyaux en fonte ductile, conformément à la norme AWWA/ANSI C151/A21.51 (toutes classes d'épaisseur) liée aux sections évasées de tuyaux à emboîtement. Il comprend un presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S pour l'embout mâle et une bague d'appui fendue avec des maillons derrière la section évasée.

Assemblez le raccord à emboîtement pour tuyau conformément aux instructions d'installation du fabricant du tuyau dans le cas d'une nouvelle installation, ou assurez-vous que le raccord à emboîtement pour tuyau est installé conformément aux instructions d'installation du fabricant du tuyau dans le cas de raccords existants.

Retirez les boulons d'assemblage de l'anneau de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S. Assemblez sans serrer les deux moitiés à l'extrémité mâle du tuyau à l'aide de boulons de serrage, en veillant à ce que l'extension de la lèvre des deux moitiés soit orientée vers la section évasée du tuyau d'accouplement. Ne retirez pas les rondelles en caoutchouc avant l'installation. Des rondelles ont été fournies pour permettre le positionnement adéquat des clavettes pendant le transport et l'installation.

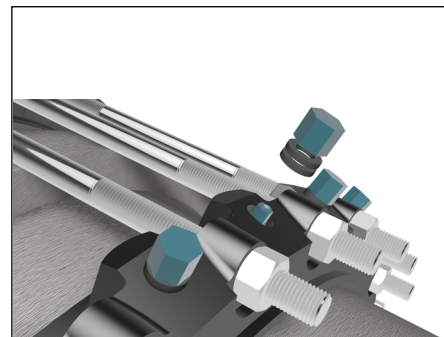
Installez la bague d'appui fendue, avec la lèvre orientée vers la section évasée du tuyau et fermement en contact avec l'arrière de cette dernière, à l'aide des boulons à tête hexagonale, des écrous et des maillons fournis sur les deux extrémités fendues. Serrez les écrous sur le maillon à un couple de 300 à 325 lb-pi. L'anneau de retenue Stargrip fendu est positionné de telle sorte que la surface fendue de l'anneau forme un angle de 90° par rapport à la surface fendue de la bague d'appui.

**ÉTAPE 2**

Éloignez le presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} fendu Série 3000S du joint de manière à ce que les tiges à double extrémité dépassent d'environ 0,50 po au-delà des écrous.

Serrez les boulons de serrage de l'anneau de retenue Stargrip^{MD} fendu à un couple de 300-325 lb-pi.

Installez les tiges à double extrémité fournies dans chaque trou de boulon, à l'exception des trous de boulon situés directement en face des trous de boulon sur la bague d'appui où des boulons hexagonaux ont été utilisés, et assemblez les écrous aux extrémités de chaque tige à double extrémité.

**ÉTAPE 3**

T Serrez à la main les boulons limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface extérieure du tuyau. Continuez à serrer les boulons de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile jusqu'à ce que les têtes de tous les écrous aient été retirées. Les écrous limiteurs de couple peuvent être serrés à l'aide d'une clé (à douille, à rochet ou pneumatique).

Si le retrait de l'anneau de retenue Stargrip^{MD} fendu s'avère nécessaire, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez l'anneau de retenue de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 130 lb-pi.

Remarques:

- Les anneaux de retenue Stargrip^{MD} Série 3100S sont conçus pour être utilisés sur des tuyaux en fonte ductile qui répondent à toutes les exigences physiques de la norme ANSI/AWWA C151/A21.51. Le tuyau doit être complètement recuit afin de garantir que les carbures primaires ont été dissous et que la perlite a été convertie en ferrite. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.