

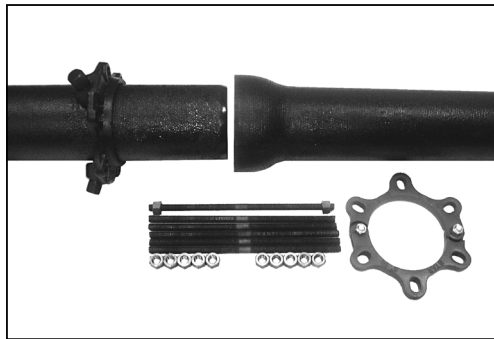


Anneau de retenue Stargrip série 3100P

Anneau de retenue à clavette pour sections évasées de tuyaux en fonte ductile
– Nouvelles installations

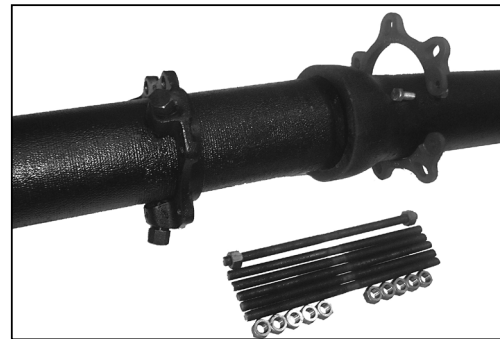
Pour tuyaux de 3 po à 48 po de diamètre

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 3 PO À 48 PO DE DIAMÈTRE

**ÉTAPE 1**

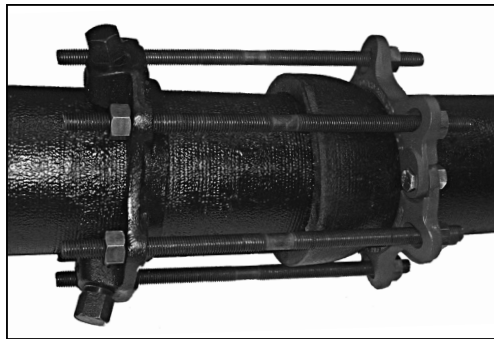
L'anneau de retenue Stargrip^{MD} Série 3100P est conçu pour les raccords de tuyaux en fonte ductile à emboîtement (toutes classes d'épaisseur). Il comprend un presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} Série 3000 pour l'embout mâle et une bague d'appui fendue derrière la section évasée.

Placez le presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} Série 3000 sur l'extrémité mâle du tuyau lisse, en orientant l'extension de la lèvres vers la section évasée d'accouplement. Ne retirez pas les rondelles en caoutchouc avant l'installation. Des rondelles ont été fournies pour permettre le positionnement adéquat des clavettes pendant le transport et l'installation.

**ÉTAPE 2**

Installez la bague d'appui fendue derrière la section évasée du tuyau dans le sens indiqué sur la pièce moulée. Serrez les boulons d'assemblage de la bague d'appui fendue à un couple de 90 lb-pi.

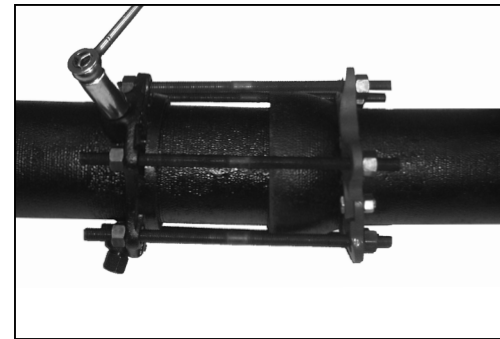
Assemblez le raccord à emboîtement pour tuyau conformément aux instructions d'installation du fabricant du tuyau.

**ÉTAPE 3**

Faites pivoter le presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} Série 3000 sur l'extrémité mâle de manière à aligner les trous de boulons, puis ajustez la position afin que la distance entre les presse-étoupes soit adaptée à la longueur de la tige à double extrémité. Il convient de s'assurer que les tiges à double extrémité disposent d'une longueur suffisante pour permettre l'engagement complet des écrous avec plusieurs filets qui dépassent.

Installez les tiges à double extrémité restantes fournies dans chaque trou de boulon. Placez les écrous aux extrémités de chaque tige à double extrémité. Il convient de s'assurer que les tiges disposent d'une longueur suffisante pour permettre l'engagement complet des écrous avec plusieurs filets qui dépassent.

Éloignez le presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} Série 3000 du joint jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu dans les tiges.

**ÉTAPE 4**

Serrez à la main les boulons limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface extérieure du tuyau. Continuez à serrer les boulons de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile jusqu'à ce que les têtes de tous les écrous aient été retirées.

Les écrous des tiges à double extrémité doivent être serrés jusqu'à ce que la bague d'appui fendue soit fermement en contact avec l'arrière de la section évasée. Ces écrous ne doivent pas être serrés de manière excessive.

Si le retrait du presse-étoupe de retenue Stargrip^{MD} Série 3000 s'avère nécessaire, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez l'anneau de retenue de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 90 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 3 po à 20 po, à un couple de 120 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 24 po à 36 po, et à un couple de 130 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 42 po à 48 po.

Remarque importante pour les tuyaux d'un diamètre de 42 po à 48 po :

- Pour les tuyaux d'un diamètre de 42 po à 48 po, deux anneaux de retenue Stargrip sont fournis. Le premier anneau de retenue Stargrip est placé sur l'extrémité mâle du tuyau lisse, en orientant l'extension de la lèvres vers la section évasée d'accouplement. L'autre anneau de retenue Stargrip est placé sur le deuxième tuyau derrière la section évasée, en orientant l'extension de la lèvres vers la section évasée. Suivez les étapes 3 et 4 ci-dessus pour terminer l'installation.



Anneau de retenue Stargrip série 3100P

Anneau de retenue à clavette pour sections évasées de tuyaux en fonte ductile
– Nouvelles installations

Pour tuyaux de 3 po à 48 po de diamètre

Remarques:

- Les anneaux de retenue Stargrip^{MD} Série 3100P sont conçus pour être utilisés sur des tuyaux en fonte ductile qui répondent à toutes les exigences physiques de la norme ANSI/AWWA C151/A21.51. Le tuyau doit être complètement recuit afin de garantir que les carbures primaires ont été dissous et que la perlite a été convertie en ferrite. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Produit non compatible avec des raccords à extrémité lisse ou avec des tuyaux en PVC ou en PEHD.
- Les anneaux de retenue Stargrips^{MD} doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.
- Les écrous limiteurs de couple peuvent être serrés à l'aide d'une clé (à douille, à rochet ou pneumatique).
- Pour les applications dépassant les pressions maximales indiquées, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir des recommandations.
- Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Pour les applications sur des tuyaux existants, ceux-ci doivent être en bon état structurel et leur surface doit être relativement exempte de tout sous-produit corrosif afin que les clavettes puissent fonctionner correctement. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.

STAR[®] PIPE PRODUCTS