

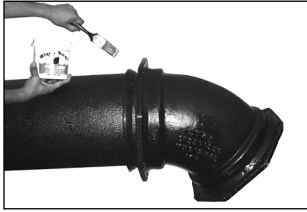


# Anneau de retenue Stargrip fendu série 3000S

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique fendu pour tuyaux en fonte ductile neufs ou existants

Pour tuyaux de 3 po à 48 po de diamètre

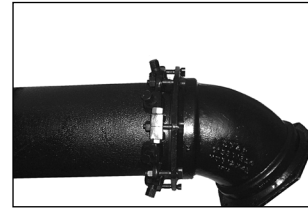
## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 3 PO À 48 PO DE DIAMÈTRE

**ÉTAPE 1**

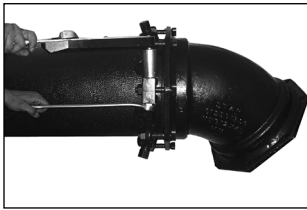
Le joint existant doit être démonté et nettoyé soigneusement. Si nécessaire, remplacez le joint d'étanchéité existant par un joint découpé sur place, en orientant le bord étroit du joint d'étanchéité vers la section évasée du raccord à joint mécanique. Badigeonnez le joint d'étanchéité et l'extrémité lisse en appliquant de l'eau savonneuse ou un lubrifiant pour tuyaux approuvé, conforme à la norme ANSI/AWWA C111/A21.11. Insérez fermement le joint d'étanchéité fendu dans la cavité de la section évasée.

**ÉTAPE 2**

Retirez les boulons d'assemblage de l'anneau de retenue Stargrip<sup>MD</sup> fendu. Assemblez sans serrer les deux moitiés sur le tuyau, en veillant à ce que l'extension de la lèvre soit orientée vers la section évasée du joint mécanique. Réinstallez ensuite les boulons d'assemblage. Ne retirez pas les rondelles en caoutchouc avant l'installation. Des rondelles ont été fournies pour permettre le positionnement adéquat des clavettes pendant le transport et l'installation.

**ÉTAPE 3**

Faites glisser l'anneau de retenue Stargrip<sup>MD</sup> assemblé lâchement vers la section évasée du raccord à joint mécanique, insérez les boulons à tête rectangulaire et serrez les écrous à la main.

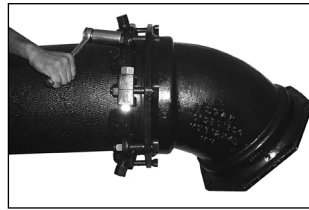
**ÉTAPE 4**

Serrez les boulons de serrage de l'anneau de retenue Stargrip<sup>MD</sup> fendu comme suit :

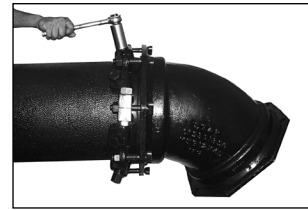
3 po – 12 po : 100 – 125 lb-pi

14 po – 36 po : 2 50 – 275 lb-pi

42 po – 48 po : 3 00 – 325 lb-pi

**ÉTAPE 5**

Serrez les boulons à tête rectangulaire à un couple normal. Il est essentiel que le presse-étoupe soit poussé uniformément vers la bride de la section évasée, en maintenant approximativement la même distance entre le presse-étoupe et la face de la bride en tous points autour du raccord. Les boulons à tête rectangulaire doivent être serrés de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile (voir le tableau A).

**ÉTAPE 6**

Serrez à la main les écrous limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface du tuyau.

Continuez à serrer les boulons de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile jusqu'à ce que les têtes de tous les écrous aient été retirées.

Si l'anneau de retenue doit être retiré, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez l'anneau de retenue de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 90 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 3 po à 20 po, à un couple de 120 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 24 po à 36 po, et à un couple de 130 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 42 po à 48 po.

(TABLEAU A) DÉTAILS DES ÉCROUS ET BOULONS À TÊTE RECTANGULAIRE

DIAMÈTRE DE TUYAU (PO)	DIMENSION DU BOULON (PO)	PLAGE <sup>1</sup> DE COUPLE (LB-PI)
3	5/8	45-60
4-24	3/4	75-90
30-36	1	100-120
42-48	1 1/4	120-150

<sup>1</sup>Ces plages de couple sont des exigences de la norme AWWA C600



# Anneau de retenue Stargrip fendu série 3000S

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique fendu pour tuyaux en fonte ductile neufs ou existants

**Pour tuyaux de 3 po à 48 po de diamètre**

## Remarques:

- Les anneaux de retenue Stargrip<sup>MD</sup> Série 3000S sont conçus pour être utilisés sur des tuyaux en fonte ductile qui répondent à toutes les exigences physiques de la norme ANSI/AWWA C151/A21.51. Le tuyau doit être complètement recuit afin de garantir que les carbures primaires ont été dissous et que la perlite a été convertie en ferrite. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Produit non compatible avec des raccords à extrémité lisse ou avec des tuyaux en PVC ou en PEHD.
- Peut également être utilisé sur des tuyaux en acier série 40\* d'un diamètre maximal de 12 po (joint de transition requis pour les tuyaux de 12 po et moins). Pour les applications en acier de 14 po et plus, veuillez communiquer avec Star Pipe Products.
- Les anneaux de retenue Stargrips<sup>MD</sup> doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.
- Les boulons à tête rectangulaire et les écrous limiteurs de couple peuvent être serrés à l'aide d'une clé (à douille, à rochet ou pneumatique).
- Pour les applications dépassant les pressions maximales indiquées, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir des recommandations.
- Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Pour les applications sur des tuyaux existants, ceux-ci doivent être en bon état structurel et leur surface doit être relativement exempte de tout sous-produit corrosif afin que les clavettes puissent fonctionner correctement. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Les pressions nominales ne doivent pas dépasser la pression nominale maximale du tuyau en fonte ductile sur lequel le produit est installé.
- Les pressions nominales ne doivent pas dépasser la pression nominale maximale du tuyau en fonte ductile sur lequel le produit est installé.

STAR<sup>®</sup> PIPE PRODUCTS