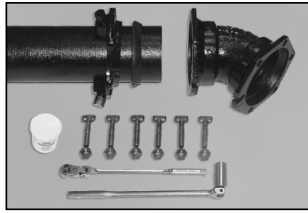




Stargrip série 3000 et 3000OS

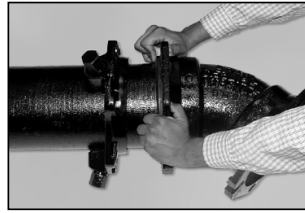
Anneau de retenue à clavette à joint mécanique pour tuyau en fonte ductile
de 3 po à 60 po de diamètre

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR TUYAUX DE 3 PO À 60 PO DE DIAMÈTRE



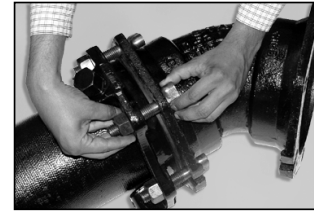
ÉTAPE 1

Pour garantir l'efficacité du joint d'étanchéité en caoutchouc, nettoyez et retirez tous les matériaux détachés et la rouille des surfaces de contact. Lubrifiez le joint d'étanchéité et l'extrémité lisse en les badigeonnant d'eau savonneuse ou de lubrifiant pour tuyaux. Faites glisser l'anneau de retenue Stargrip^{MD} sur l'extrémité lisse, en orientant l'extension de la lèvre vers l'extrémité lisse, suivi du joint d'étanchéité pour raccord à joint mécanique, en orientant le bord étroit du joint d'étanchéité vers la section évasée du joint mécanique. Les joints d'étanchéité haute pression pour raccords à joint mécanique fournis par Star Pipe Products sont bidirectionnels. Ne retirez pas les rondelles en caoutchouc avant l'installation. Des rondelles ont été fournies pour permettre le positionnement adéquat des clavettes pendant le transport et l'installation.



ÉTAPE 2

Après avoir inséré le tuyau dans la section évasée du raccord, enfoncez fermement le joint d'étanchéité dans son logement. Le joint doit rester droit pendant cette opération.



ÉTAPE 3

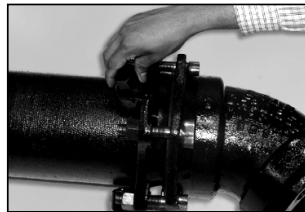
Faites glisser l'anneau de retenue Stargrip^{MD} vers la section évasée du raccord à joint mécanique, en maintenant la lèvre du presse-étoupe uniformément appuyée sur le joint d'étanchéité. Insérez les boulons à tête rectangulaire et serrez les écrous à la main.

IMPORTANT : Appliquez la déflexion après avoir assemblé l'anneau de retenue, mais avant de serrer les boulons à tête rectangulaire.



ÉTAPE 4

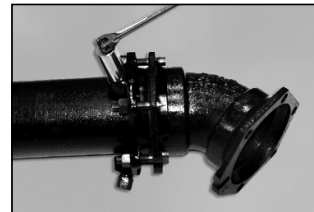
Lors du serrage des boulons, il est essentiel que le presse-étoupe soit poussé uniformément vers la bride de la section évasée, en maintenant approximativement la même distance entre le presse-étoupe et la face de la bride en tous points autour du raccord. Tous les boulons à tête rectangulaire doivent être serrés jusqu'à ce qu'ils se trouvent dans la plage de couple de la norme ANSI/AWWA C600 (voir le tableau A). Les boulons à tête rectangulaire doivent être serrés de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile.



ÉTAPE 5

Serrez à la main les écrous limiteurs de couple dans le sens horaire jusqu'à ce que toutes les clavettes soient fermement en contact avec la surface du tuyau.

Continuez à serrer les boulons de manière alternée, en passant d'un côté à l'autre selon un motif en étoile jusqu'à ce que les têtes de tous les écrous aient été retirées.



ÉTAPE 6

Si l'anneau de retenue doit être retiré, utilisez la douille hexagonale de 5/8 po fournie. S'il est nécessaire d'assembler de nouveau le raccord, installez l'anneau de retenue de la façon exposée ci-dessus et serrez les boulons à clavette à un couple de 90 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 3 po à 20 po, à un couple de 120 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 24 po à 36 po, et à un couple de 130 lb-pi pour les tuyaux d'un diamètre de 42 po à 48 po.

TABLEAU A) DÉTAILS DES ÉCROUS ET BOULONS À TÊTE RECTANGULAIRE		
DIAMÈTRE DE TUYAU (PO)	DIMENSION DU BOULON (PO)	PLAGE ¹ DE COUPLE (LB-PI)
3	5/8	45-60
4-24	3/4	75-90
30-36	1	100-120
42-60	1 1/4	120-150

¹Ces plages de couple sont des exigences de la norme AWWAC600

STAR® PIPE PRODUCTS



Stargrip série 3000 et 3000O

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique pour tuyau en fonte ductile
de 3 po à 60 po de diamètre

Remarques:

- Les anneaux de retenue Stargrip^{MD} Série3000 sont conçus pour être utilisés sur des tuyaux en fonte ductile qui répondent à toutes les exigences physiques de la norme ANSI/AWWAC151/A21.51. Le tuyau doit être complètement recuit afin de garantir que les carbures primaires ont été dissous et quela perlite a été convertie en ferrite. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Si une étanchéité efficace n'est pas obtenue en appliquant le couple maximal indiqué, le joint doit être démonté, soigneusement nettoyé, puis assemblé de nouveau.
- Il n'est pas acceptable d'appliquer une contrainte excédentaire aux boulons pour compenser une installation déficiente.
- Les boulons à tête rectangulaire et les écrous limiteurs de couple peuvent être serrés à l'aide d'une clé (à douille, à rochet ou pneumatique).
- Produit non compatible avec des raccords à extrémité lisse ou avec des tuyaux en PVC ou en PEHD.
- L'anneau de retenue Stargrip^{MD} Série3000 peut également être utilisé sur des tuyaux en acier série40* d'un diamètre maximal de 12po (joint de transition requis pour les tuyaux de 12po et moins). Pour les applications en acier de 14po et plus, veuillez communiquer avec Star Pipe Products.
- Les anneaux de retenue Stargrips^{MD} doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.
- Pour les applications dépassant les pressions maximales indiquées, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir des recommandations (voir Tandem Stargrip^{MD} Série3000T).
- Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Pour les applications sur des tuyaux existants, ceux-ci doivent être en bon état structurel et leur surface doit être relativement exempte de tout sous-produit corrosif afin que les clavettes puissent fonctionner correctement. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.
- Les pressions nominales ne doivent pas dépasser la pression nominale maximale du tuyau en fonte sur lequel le produit est installé.

STAR[®] PIPE PRODUCTS