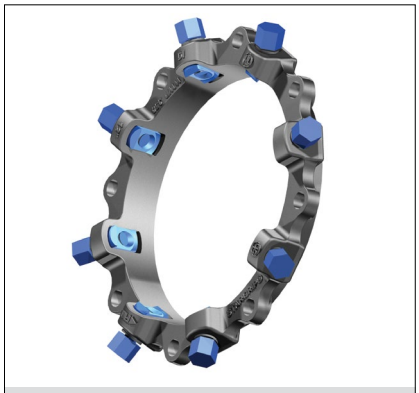
Stargrip^MD série 3000

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique pour tuyau en fonte ductile



StargripMD série 3000 pour tuyaux en fonte ductile

RENSEIGNEMENTS RELATIFS À LA SOUMISSION

NOM DU PROJET : _____

INGÉNIEUR : _____

ENTREPRENEUR: _____

SECTION DE SPÉC. : _____

RENSEIGNEMENTS RELATIFS À LA SOUMISSION

- Le presse-étoupe est fabriqué en fonte ductile à haute résistance conforme à la norme ASTM A536 nuance 65-45-12 et est compatible avec tous les joints mécaniques conformes à la norme ANSI/AWWA C111/A21.11.
- L'ensemble de clavettes est équipé d'une tête de contrôle du couple de démarrage, garantissant ainsi une installation correcte.
- L'anneau de retenue StargripMD offre une déviation totale de 5° pour les tailles jusqu'à 12 pouces, de 3° pour les tailles de 14 à 24 pouces, de 2° pour les tailles de 30 à 36 pouces, de 1° pour les tailles de 42 à 48 pouces et de 1/2° pour les tailles de 54 et 60 pouces.
- Coefficient de sécurité minimal de 2:1
- Les anneaux de retenue StargripMD de 3 à 36 pouces sont homologués par Underwriters Laboratories Inc. et ceux de 3 à 12 pouces sont approuvés par Factory Mutual Research.
- Les clavettes sont soumises à un traitement thermique permettant d'atteindre une dureté Brinell minimale de 370.
- L'ensemble de clavettes est conçu pour s'adapter à des diamètres de tuyaux spécifiques.
- L'anneau de retenue StargripMD élimine le besoin de tirants et de blocs de butée.
- La couleur standard du presse-étoupe est le noir.
- L'anneau de retenue StargripMD peut également être utilisé sur des tuyaux en acier de série 40* d'un diamètre maximal de 12 po (joint de transition requis pour les tuyaux de 12 po et moins). Pour les applications en acier de 14 po et plus, veuillez communiquer avec Star Pipe Products.

CARACTÉRISTIQUES DES MATÉRIAUX :

- Presse-étoupe : fonte ductile conforme à la norme ASTM A536, nuance 65-45-12.
- Clavettes : fonte ductile conforme à la norme ASTM A536, nuance 65-45-12, traitée thermiquement pour atteindre une dureté Brinell minimale de 370.
  - Finition des clavettes : revêtement en résine époxyde de polymère fluoré durcie thermiquement

FINITION DES PRESSE-ÉTOUPES (veuillez cocher une case) :

- [x] De série : revêtement en émail alkyde
- [ ] En option : revêtement en poudre de polyester TGIC StarbondMC appliqué par pulvérisation électrostatique
- [ ] En option : autre (préciser) _____

PAYS D'ORIGINE (veuillez cocher une case) :

- [x] Importation
- [ ] National – Conforme à la norme AIS

QUINCAILLERIE (veuillez cocher une case) :

- [x] De série : les boulons en T sont en acier faiblement allié à haute résistance, fabriqués conformément à la norme ANSI/AWWA C111/A21.11
- [ ] En option : boulons en T et écrous en alliage d'acier inoxydable 304 conformes à la norme ASTM F593
- [ ] En option : boulons en T et écrous en alliage d'acier inoxydable 316 conformes à la norme ASTM F593
- [ ] En option : boulons en T et écrous en acier faiblement allié à haute résistance, revêtus de polymère fluoré Star bleu, fabriqués conformément à la norme ANSI/AWWA C111/A21.11-00

STAR® PIPE PRODUCTS

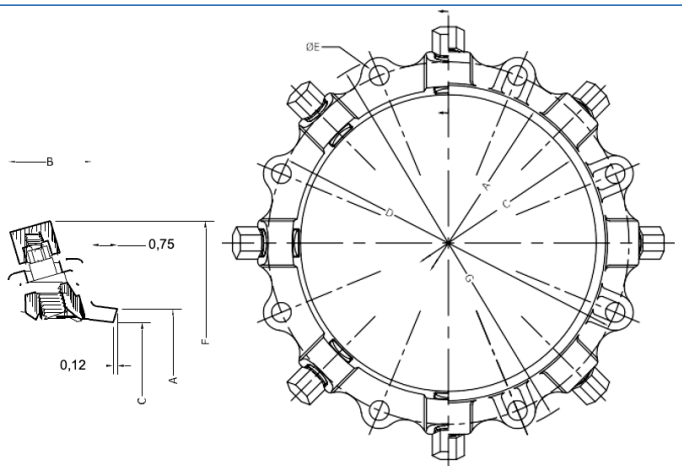
MD MARQUE DÉPOSÉE DE STAR PIPE PRODUCTS

STAR^MD PIPE PRODUCTS
ENTREPRISE BASÉE À HOUSTON | NUMÉRO SANS FRAIS 1 800 999-3009 | TÉLÉCOPIEUR 281 558-9000
www.starpipeproducts.com

Stargrip[MD] série 3000

Anneau de retenue à clavette à joint mécanique pour tuyau en fonte ductile

INFORMATION TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS* STARGRIP[MD] 3000

Veuillez vérifier les tailles :	DIM. NOM.	PRESSION NOMINALE MAX (PSI)	A	B	C	D	E	F	F AVEC ÉCROU DÉVISSÉ	G	NBRE DE CLAVETTES	NBRE DE BOULONS EN T	POIDS APPROX. (LB)
☐	3	350	4,84	2,40	4,06	6,19	3/4	9,85	8,78	8,13	2	4	6
☐	4	350	5,92	2,40	4,90	7,50	7/8	11,06	9,62	9,12	2	4	8
☐	6	350	8,02	2,40	7,00	9,50	7/8	13,06	11,72	11,12	3	6	12
☐	8	350	10,17	2,51	9,15	11,75	7/8	15,25	13,84	13,37	4	6	17
☐	10	350	12,22	2,51	11,20	14,00	7/8	17,25	15,88	15,62	6	8	24
☐	12	350	14,32	2,51	13,30	16,25	7/8	19,50	17,98	17,88	8	8	34
☐	14	350	16,40	2,91	15,44	18,75	7/8	21,25	20,12	20,90	10	10	49
☐	16	350	18,50	2,91	17,54	21,00	7/8	23,34	22,22	23,00	12	12	56
☐	18	250	20,60	2,91	19,64	23,25	7/8	26,40	24,90	25,25	12	12	59
☐	20	250	22,70	2,67	21,74	25,50	7/8	28,56	27,00	27,50	14	14	75
☐	24	250	26,90	3,50	25,94	30,00	7/8	33,86	32,34	31,54	16	16	139
☐	30	250	33,29	3,49	32,17	36,88	1 1/8	40,12	38,62	39,12	20	20	199
☐	36	250	39,59	3,49	38,47	43,75	1 1/8	46,42	44,92	46,00	24	24	232
☐	42	250	45,79	5,15	44,75	50,62	1 3/8	54,86	53,32	53,12	28	28	400
☐	48	250	52,09	5,15	51,05	57,50	1 3/8	61,16	59,62	60,00	32	32	488
☐	54	250	58,87	5,00	57,90	63,20	1 3/8	68,33	66,30	66,00	36	36	581
☐	60	200	62,92	5,00	61,95	67,72	1 3/8	72,38	70,35	70,52	36	36	636

***Toutes les dimensions sont exprimées en pouces, sauf indication contraire.*

Remarqes:

- *Les anneaux de retenue StargripMD Série 3000 sont conçus pour être utilisés sur des tuyaux en fonte ductile qui répondent à toutes les exigences physiques de la norme ANSI/AWWA C151/A21.51. Le tuyau doit être complètement recuit afin de garantir que les carbures primaires ont été dissous et que la perlite a été convertie en ferrite. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.*
- *Les joints haute pression Star sont fournis avec des anneaux de retenue Stargrip[MD] de 54 à 60 pouces. Ils sont obligatoires pour ces dimensions afin d'atteindre la pression nominale maximale indiquée ci-dessus.*
- *Les anneaux de retenue Stargrips[MD] doivent être correctement enveloppés ou protégés s'ils sont recouverts de béton afin d'empêcher le béton de pénétrer dans les clavettes.*
- *Pour les applications dépassant les pressions maximales indiquées, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir des recommandations (voir Tandem Stargrip[MD]).*
- *Pour les applications à décalages verticaux, veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.*
- *Pour les applications sur des tuyaux existants, ceux-ci doivent être en bon état structurel et leur surface doit être relativement exempte de tout sous-produit corrosif afin que les clavettes puissent fonctionner correctement. Veuillez communiquer avec Star Pipe Products pour obtenir une assistance technique.*
- *Les anneaux de 42 à 60 pouces nécessitent des boulons en T extra-longs de 1 1/4 pouce sur 8 1/2 pouces.*

STAR® PIPE PRODUCTS

[MD] MARQUE DÉPOSÉE DE STAR PIPE PRODUCTS

STAR[MD] PIPE PRODUCTS
ENTREPRISE BASÉE À HOUSTON | NUMÉRO SANS FRAIS 1 800 999-3009 | TÉLÉCOPIEUR 281 558-9000
www.starpipeproducts.com

TÜVRheinland®
Certified to ISO 9001:2015